

ОАО «Борисовский шпалопропиточный завод»: под брендом качества



Экспорт деревянных шпал по итогам 2022 года увеличился в два раза.

Более миллиона деревянных шпал – ежегодная производственная мощность ОАО «Борисовский шпалопропиточный завод». Предприятие уже давно завоевало репутацию надежного партнера: его знают и ему доверяют не только в нашей стране, но и далеко за ее пределами. Высокое качество белорусских шпал оценили партнеры из России, Азербайджана, Армении, Грузии и даже Индонезии. Их используют при строительстве железнодорожных путей, на горно-обогатительных комплексах, в метро и даже на космодроме. Узнали, как завод со 120-летней историей сумел подстроиться под современные запросы и, несмотря на санкции, в два раза увеличил экспорт своей продукции.

Миллионы деревянных шпал

ОАО «Борисовский шпалопропиточный завод» заслуженно называют одним из старейших предприятий страны. Еще бы! Ведь производство здесь было создано по указу императора Николая II в 1900 году. В начале 2000-х завод существенно модернизировали за счет средств Белорусской железной дороги: построили новые цеха, закупили оборудование... По сути, было налажено абсолютно новое производство, которое с годами совершенствовалось и развивалось. Пожалуй, сегодня мы не ошибемся, если назовем шпалопропиточный завод самым

современным предприятием данного профиля на территории бывшего СССР.

– Так в чем же уникальность белорусских шпал? – с ходу задаем вопрос директору предприятия Геннадию Просмыцкому.

– В качестве, – не раздумывая, отвечает руководитель и добавляет, что вся продукция строго соответствует заявленным стандартам. – Когда к нам приезжают представители зарубежных компаний, то диву даются тому, как налажено производство, какая продукция получается на выходе. Придраться не к чему: начиная от используемых технологий, заканчивая сырьем и процессами пропитки. Используем лес исключительно спелый, на 98 % это сосна. Так что контроль качества у нас 100-процентный на всех этапах производства.

На заводе внедрена уникальная автоматизированная система управления производственным процессом пропитки, обеспечивающая высокое качество. Работает единственная в СНГ линия по поверхностной накатке шпальной продукции и забивке торцевых укрепляющих пластин. Ее применение позволяет гарантированно обеспечить проникновение пропиточного материала в глубь древесины на 10 и более миллиметров,



что полностью соответствует требованию стандартов. Поверхностная накатка и забивка торцевых пластин существенно снижает растрескивание шпал.

В качестве пропитки древесины на заводе используют два основных вида состава: масляный СМПС, являющийся совместной запатентованной разработкой специалистов борисовского предприятия и ученых БГТУ, и водорастворимый «Таналит» – специальный раствор на основе солей меди. По словам директора, он совершенно безвреден как для человека, так и для окружающей среды. К тому же соли меди – это антисептики, которые предотвращают гниение древесины. Отличить шпалу, пропитанную этим раствором, достаточно легко – она имеет непривычный глазу зеленоватый оттенок и не издает неприятных запахов. Так что ее смело можно использовать еще и в строительной сфере.

– По итогам 2022 года выпустили около 700 тысяч шпал. Цифра серьезная, хотя мощности завода намного выше – ежегодно можем производить до миллиона шпал. Срок эксплуатации – до 15 лет, опять же, все зависит от того, какая на нее будет нагрузка, проще говоря, сколько по ней проедет вагонов, – поясняет Геннадий Михайлович и признает, что с годами потребность в деревянной шпале снижается, но все же полностью перейти на бетонный аналог не получится. – Да, бетон долговечнее, может пролежать и до 30 лет, но есть такие участки дорог, где можно класть исключительно дерево. Например, в кривых малого радиуса, на стрелочных переводах, подъездных, дистанционных, второстепенных путях.

К тому же замена деревянной шпалы потребует гораздо меньше времени и усилий, нежели бетонная, влекущая за собой большой объем работ, вплоть до капитального ремонта.

Вверх по экспортной дуге

Директор уверен: высокого качества продукции невозможно добиться без усовершенствования производственной базы. Так, в 2022 году закуплены новый мостовой кран, автотракторная техника, железнодорожные платформы. Есть свой локомотив и локомотив.

– Производственные процессы у нас автоматизированы. На каждом этапе идет компьютерный контроль за ходом пропитки. Оператор видит на мониторе, сколько раствора поступило, какая температура, сколько взяла на себя шпала. Это позволяет осуществлять качественный контроль за нанесением пропитки, – отмечает руководитель. – Плюс можно на любом из этапов заказать распечатку процесса и продемонстрировать заказчику, что все идет по плану, то есть при строжайшем соблюдении всех технологий.

Геннадий Просмыцкий признается, что сегодня сложно придумать что-то новое в процессе производства шпал. Однако и в этом деле технологии не стоят на месте. К примеру, на предприятии активно экспериментируют с применением новых пропиточных материалов. Для этих целей налажены контакты с Белорусским государственным технологическим университетом. Специалисты вуза разработали новую рецептуру пропитки,

которая в будущем позволит уйти от импортных аналогов и добиться более глубокого проникновения.

– Буквально три года назад заложили полигон для проведения испытаний. Проверяем, как ведет себя в естественных условиях деревянная шпала, пропитанная тем или иным раствором. Сравниваем с контрольными образцами, которые совершенно ничем не пропитаны. Ежеквартально представители вуза ведут наблюдения, что позволит в будущем провести анализ и в случае необходимости продемонстрировать результаты научной работы нашим партнерам, – рассказывает директор. – Еще один актуальный вопрос, который стоит на повестке дня, – как добиться самой оптимальной влажности шпалы. Сейчас тщательно прорабатываем всевозможные пути решения этой задачи, я бы сказал, со звездочкой.

В 2020-м году ОАО «Борисовский шпалопропиточный завод» экспортировал своей продукции на 7,5 млн долларов, в 2022 эта цифра выросла в два раза – свыше 15 млн долларов

Более 70 % продукции ОАО «Борисовский шпалопропиточный завод» отправляет на экспорт. В числе партнеров организации железных дорог Азербайджана, Армении и Грузии, горно-обогатительные комбинаты России. Знают о качестве белорусских шпал даже в Индонезии. Свою продукцию борисовцы поставляли и для строительства железнодорожных путей космодрома Плесецк. По нашим шпалам перевозят тяжелые ракеты для запуска в космос.

– Процент экспорта растет хорошими темпами. Если в 2020 году мы экспортировали своей продукции на 7,5 млн долларов, то в 2022-м – свыше 15 млн долларов. В 2021–2022 годах экспорт не упал, а наоборот, увеличился в два раза. Это позволило хорошо вложиться в развитие нашего производства, – переходит на цифры Геннадий Просмыцкий. – В прошлом году ушли некоторые прежние рынки сбыта, но на их место пришли новые. Плотно работаем в Российской Федерации. Сейчас там активно идет освоение Дальнего Востока: начинают строить железные дороги, а в условиях вечной мерзлоты бетонную шпалу применяют ограниченно, зато деревянная чувствует себя прекрасно. Так что спрос есть, и он высокий, значит, продолжаем работать в прежних хороших темпах. ■

www.shpala.by
E-mail: info@shpala.by
222120, Республика Беларусь,
Минская область,
г. Борисов, ул. Сенная, 5,
тел.: +375 (0177) 90-01-12 (приемная)